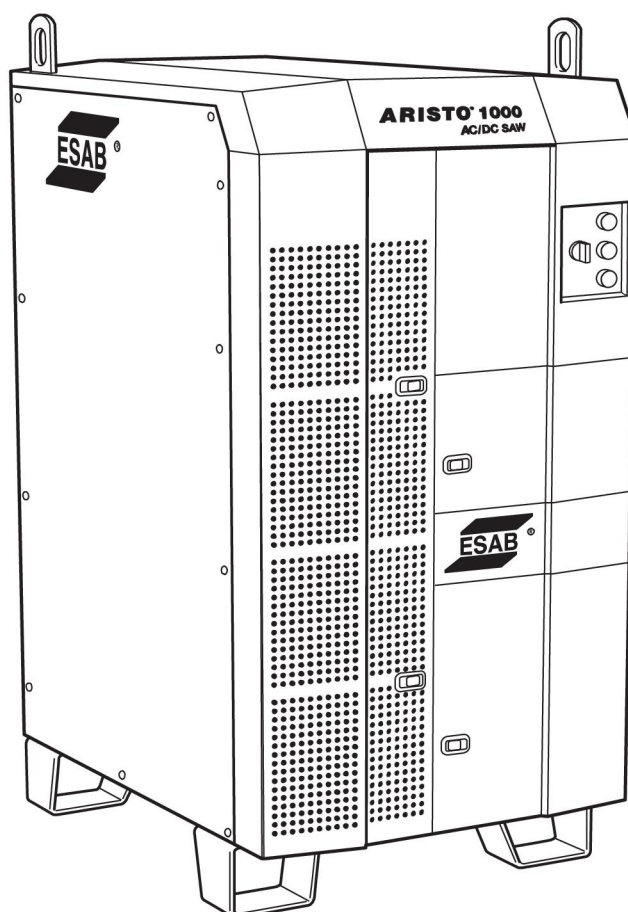




Aristo®

# ***Aristo® 1000 AC/DC SAW***



## **Brugsanvisning**



## EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to  
The Low Voltage Directive 2014/35/EU, entering into force 20 April 2016  
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016  
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

**Type of equipment**

Welding Power Source

**Type designation**

Aristo 1000 AC/DC, from serial number 336 xxx xxx (2013 w/36)

**Brand name or trade mark**

ESAB

**Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**

**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden

Phone: +46 31 50 90 00, Fax: +46 584 411 924

**The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:**

EN 60974-1:2012, Arc Welding Equipment – Part 1: Welding Power Sources

EN 60974-10:2014, Arc Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

**Additional information:**

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

**By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.**

**Date**

**Signature**

**Position**

Gothenburg

2016-07-20

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Stephen Argo'.

Stephen Argo

Global Director Equipment

CE 2016

<b>1</b>	<b>SIKKERHED</b> .....	<b>4</b>
1.1	Betydning af symboler.....	4
1.2	Sikkerhedsforanstaltninger .....	4
<b>2</b>	<b>INDLEDNING</b> .....	<b>7</b>
<b>3</b>	<b>TEKNISKE DATA</b> .....	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>INSTALLATION</b> .....	<b>9</b>
4.1	Løftevejledning .....	9
4.2	Lokation.....	10
4.3	Eksempel på svejseudstyr .....	11
4.4	Kabellægning.....	12
4.5	Strømforsyning.....	13
<b>5</b>	<b>DRIFT</b> .....	<b>15</b>
5.1	Tilslutninger og styreenheder .....	15
5.2	Tilslutning af svejse- og returkabel .....	16
5.3	Symbolforklaring .....	16
5.4	Overophedningsbeskyttelse .....	16
<b>6</b>	<b>VEDLIGEHOLDELSE</b> .....	<b>17</b>
6.1	Svejsestrømkilde .....	17
<b>7</b>	<b>FEJLFINDING</b> .....	<b>19</b>
<b>8</b>	<b>BESTILLING AF RESERVEDELE</b> .....	<b>20</b>
	<b>KRAV TIL KABELLÆGNING</b> .....	<b>21</b>
	<b>RENGØRING</b> .....	<b>25</b>
	<b>DIAGRAM</b> .....	<b>26</b>
	<b>MONTERINGSVEJLEDNING</b> .....	<b>27</b>
	<b>TILSLUTNINGSSINSTRUKSER</b> .....	<b>28</b>
	<b>BESTILLINGSNUMRE</b> .....	<b>29</b>
	<b>SLIDDELE</b> .....	<b>30</b>
	<b>TILBEHØR</b> .....	<b>31</b>

# 1 SIKKERHED

## 1.1 Betydning af symboler

Som anvendt i hele denne manual: **Betyder Forsigtig! Vær på vagt!**



### FARE!

Betyder umiddelbar fare, som, hvis den ikke undgås, vil resultere i omgående, alvorlig personskade eller død.



### ADVARSEL!

Betyder potentielle farer, som kan medføre personskade eller død.



### FORSIGTIG!

Betyder farer, som kan medføre mindre personskade.



### ADVARSEL!

Før brug skal du læse og forstå brugsanvisningen og følge alle forskrifter på etiketter, din arbejdsgivers sikkerhedsforanstaltninger og sikkerhedsdatabladene (SDS).



## 1.2 Sikkerhedsforanstaltninger

Brugerne af ESAB-udstyret har det endelige ansvar for at sikre, at alle, der arbejder på eller i nærheden af udstyret, overholder alle relevante sikkerhedsforskrifter. Sikkerhedsforskrifterne skal opfylde de krav, der gælder for denne type udstyr. Følgende anbefalinger bør overholdes udover de standardregler, der gælder på arbejdspladsen.

Alt arbejde skal udføres af faguddannet personale, der har grundigt kendskab til betjening af udstyret. Forkert betjening af udstyret kan føre til farlige situationer, som kan medføre skader på operatøren og udstyret.

1. Alle, der bruger udstyret, skal have kendskab til følgende:
  - Betjeningen
  - Placering af nødstopknapper
  - Funktionen
  - Relevante sikkerhedsforskrifter
  - Svejsning og skæring og anden relevant brug af udstyret
2. Operatøren skal sørge for følgende:
  - At ingen uvedkommende personer befinder sig i arbejdsområdet omkring udstyret, når det startes op
  - At alle personer bærer beskyttelsesudstyr, når buen tændes eller arbejdet med udstyret påbegyndes
3. Arbejdspladsen skal:
  - Være egnet til formålet
  - Være fri for træk

4. Personligt beskyttelsesudstyr:
  - Brug altid det anbefalede personlige beskyttelsesudstyr, f.eks. beskyttelsesbriller, flammesikkert tøj, beskyttelseshandsker
  - Bær ikke løstsiddende genstande som tørklæder, armbånd, ringe mm., som kan hænge i eller forårsage forbrændinger
5. Generelle forholdsregler:
  - Kontroller, at returkablet er tilsluttet korrekt
  - Arbejde på højspændingsudstyr **skal altid udføres af en faguddannet elektriker**
  - Egnede brandslukningsudstyr skal være tydeligt mærket og inden for rækkevidde
  - Smøring og vedligeholdelse må **ikke** udføres på udstyret, mens det er i brug



#### **ADVARSEL!**

Buesvejsning og skæring kan være farligt for dig selv og andre. Tag forholdsregler, når du svejser og skærer.



#### **ELEKTRISK STØD - Livsfare**

- Enheden skal installeres og jordes i overensstemmelse med brugsanvisningen.
- Rør ikke strømførende dele eller elektroder med bare hænder eller med vådt beskyttelsesudstyr.
- Isolerer dig fra arbejdsområdet og jord.
- Kontroller, at din arbejdsposition er sikker



#### **ELEKTRISKE OG MAGNETISKE FELTER - kan være sundhedsskadelige**

- Svejsere med pacemaker bør konsultere deres læge, før de udfører svejsearbejde. EMF kan forstyrre visse pacemakere.
- Eksponering for EMF kan have andre ukendte og evt. sundhedsskadelige virkninger.
- Svejsere skal overholde følgende procedurer for at minimere eksponeringen for EMF:
  - Fremfør elektroden og arbejdskablerne sammen på samme side af kroppen. Fastgør dem med tape, hvis det er muligt. Anbring ikke din krop mellem brænderen og arbejdskablerne. Vikl aldrig brænderen eller arbejdskablerne rundt om din krop. Hold svejsestrømkilden og kablerne så langt væk fra kroppen som muligt.
  - Tilslut arbejdskablet til arbejdsområdet så tæt som muligt på det område, der skal svejses.



#### **DAMPE OG GASSER - Kan være sundhedsskadelige**

- Hold ansigtet væk fra svejserøgen.
- Anvend ventilation eller udsugning ved lysbuen, eller begge dele, for at fjerne dampe og gasser fra din indåndingszone og det generelle område.



#### **BUESTRÅLER - Kan forårsage øjenskader og forbrændinger på huden**

- Beskyt øjne og krop. Anvend en egnet svejse-skærm og filterlinse samt beskyttelsespåklædning.
- Beskyt omkringstående med egnede beskyttelsesskærme eller gardiner.



#### **STØJ - Kraftig støj kan give høreskader**

Beskyt ørerne. Brug høreværn eller anden hørebekyttelse.

**BEVÆGELIGE DELE - kan forårsage personskader**

- Hold alle døre, paneler og dæksler lukkede og forsvarligt fastgjorte. Lad kun kvalificeret personale fjerne dæksler mhp. vedligeholdelse og fejlfinding, hvis det er nødvendigt. Genmonter paneler eller dæksler og luk dørene, når servicearbejdet er afsluttet, og inden motoren startes.



- Stop motoren, før du monterer eller tilslutter enheden.
- Hold hænder, hår, løs beklædning og værktøj væk fra bevægelige dele.

**BRANDFARE**

- Gnister (sprøjt) kan forårsage brand. Sørg for at fjerne brændbare genstande i nærheden af svejsestedet.
- Må ikke bruges på lukkede beholdere.

**FUNKTIONSFEJL - Tilkald eksperthjælp i tilfælde af funktionsfejl.**

**BESKYT DIG SELV OG ANDRE!**

**FORSIGTIG!**

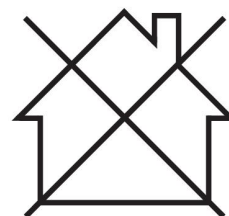
Dette produkt er kun beregnet til buesvejsning.

**ADVARSEL!**

Strømkilden må ikke anvendes til optøning af frosne rør.

**FORSIGTIG!**

Udstyr i klasse A er ikke beregnet til brug i boligområder, hvor strøm leveres via den offentlige lavspændingsforsyning. Der kan opstå problemer med at sikre den elektromagnetiske kompatibilitet for udstyr i klasse A disse steder på grund af både ledet og udstrålet støj.

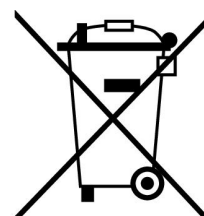
**BEMÆRK!**

**Elektronisk udstyr skal bortskaffes via genvindingssystemet!**

I henhold til EU-direktiv 2012/19/EF om affald af elektrisk og elektronisk udstyr samt implementering af dette i henhold til national lovgivning skal udtjent elektrisk og/eller elektronisk udstyr bortskaffes via en genvindingsstation.

Som ansvarlig for udstyret er det dit ansvar at indhente oplysninger om godkendte indsamlingssteder.

Yderligere oplysninger fås ved at kontakte den nærmeste ESAB-forhandler.



**ESAB forhandler et udvalg af svejsetilbehør og personlige værnemidler. For information om, hvordan du bestiller disse produkter, skal du kontakte din lokale ESAB-forhandler eller besøge os på vores hjemmeside.**

## 2 INDLEDNING

---

**Aristo 1000** er en svejsestrømkilde, der er beregnet til højproduktiv pulverbuesvejsning med jævnstrøm (DC) eller vekselstrøm (AC). Strømkilden har mange indstillingsmuligheder for dem, der ønsker at optimere deres svejseproces.

Svejsestrømkilden benyttes sammen med styreenhed PEK. Svejseprocessens parametre reguleres via styreenhed.

Strømkilden er en del af ESAB's A2/A6-systemet, hvilket betyder, at de fleste komponenter i systemet kan anvendes sammen med Aristo 1000.

Følgende komponenter er omfattet:

- Svejsetraktorer
- Svejsekraner
- Svejsehoveder
- Positioneringsudstyr
- Fugesporingsudstyr
- Pulverhåndteringssystemer

**ESABs tilbehør til produktet kan ses i kapitlet "TILBEHØR" i denne vejledning.**

### 3 TEKNISKE DATA

<b>Aristo® 1000</b>	
<b>Netspænding</b>	380-575 V, ±10 %, 3~ 50/60 Hz
<b>Netforsyning</b>	S <sub>sc</sub> min 19,2 MVA
<b>Primærstrøm</b>	I <sub>max</sub> 84 A
<b>Indstillingsområde</b>	14-50 V / 0-1000 A
<b>Tilladt belastning</b> ved 100 % driftscyklus	1000 A / 44 V
<b>Effektfaktor</b> ved maks. strøm	0,92
<b>Virkningsgrad</b> ved maks. strøm	88 %
<b>Tændspænding</b> U <sub>0</sub> maks.	125 V
<b>Skineffekt</b> ved maks. strøm	55,3 kVA
<b>Aktiv effekt</b> ved maks. strøm	49,5 kW
<b>Effektforbrug uden belastning</b>	170 W
<b>Arbejdstemperatur</b>	-10 til +40 °C (+14 til +104 °F)
<b>Transporttemperatur</b>	-20 til +55 °C (-4 til +131 °F)
<b>Mål l × b × h</b>	865×610×1320 mm (34x24x52 in.)
<b>Vægt</b>	330 kg (727 lbs)
<b>Isolationsklasse</b>	H
<b>Kapslingsklasse</b>	IP23
<b>Anvendelsesklasse</b>	S

#### Intermittensfaktor

Intermittensfaktoren er den tid i procent af en periode på ti minutter, hvor man kan svejse eller skære med en vis belastning, uden at der sker overbelastning. Intermittensfaktoren er gældende ved 40 °C (104 °F) eller lavere.

#### Kapslingsklasse

IP-koden angiver kapslingsklassen, dvs. graden af beskyttelse mod indtrængning af massive genstande eller vand.

Udstyr mærket **IP23** er beregnet til brug både indendørs og udendørs.

#### Anvendelsesklasse

Symbolet S angiver, at strømkilden er beregnet til brug i områder med forøget risiko for elektrisk stød.

#### Netforsyning, S<sub>sc</sub> min

Minimumkortslutningseffekt på netværket i henhold til IEC 61000-3-12.



## 4 INSTALLATION

Installationen skal udføres af en faguddannet tekniker.

Kalibrering af strømkilden skal udføres af faguddannet personale.



### FORSIGTIG!

Af hensyn til sikkerheden skal installationen udføres på et symmetrisk 3-fase-system.

Beregnet til fast installation.



### BEMÆRK!

#### Krav til netstrømforsyningen

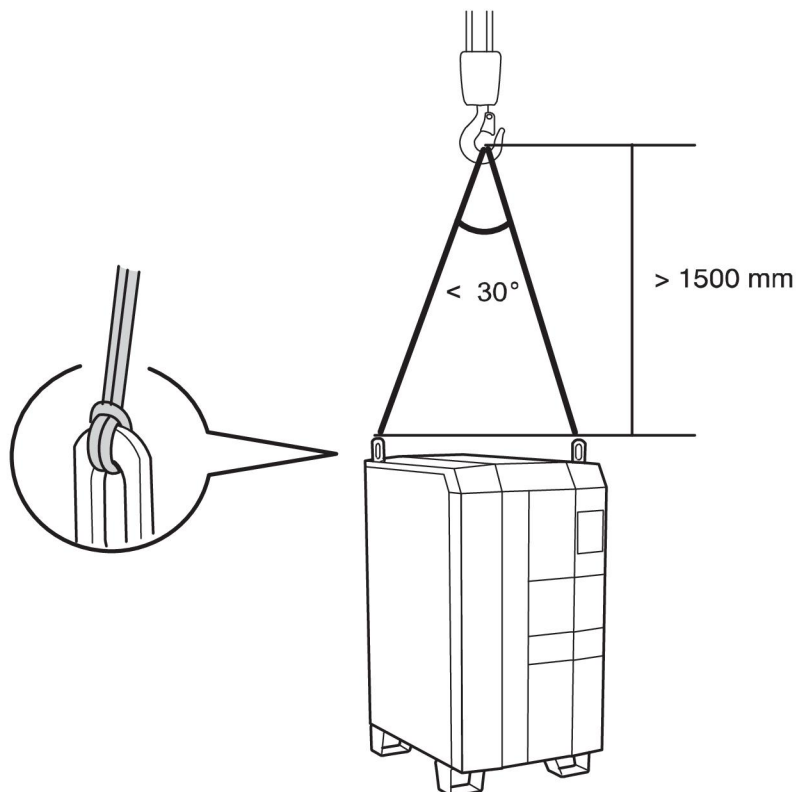
Dette udstyr er i overensstemmelse med IEC 61000-3-12, hvis kortslutningseffekten er større end eller lig med  $S_{scmin}$  ved grænsefladen mellem brugerens strømforsyning og det offentlige system. Installatøren eller brugeren af udstyret er ansvarlig for via rådføring med operatøren af forsyningsnettet at sikre, at udstyret kun kobles til en strømforsyning med en kortslutningseffekt, der er større end eller lig med  $S_{scmin}$ . Der henvises til de tekniske data i afsnittet TEKNISKE DATA.



### BEMÆRK!

Strømkilden kan forsynes af en generator. Yderligere oplysninger fås ved at kontakte ESAB's autoriserede serviceteknikere.

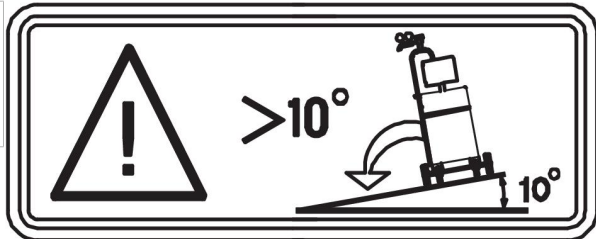
### 4.1 Løftevejledning



## 4.2 Lokation

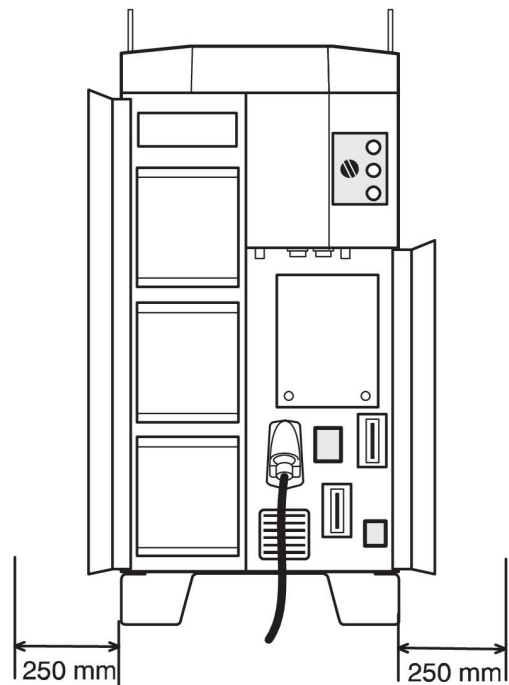
**ADVARSEL!**

Fastgør udstyret - især hvis underlaget er ujævnt eller hælder.

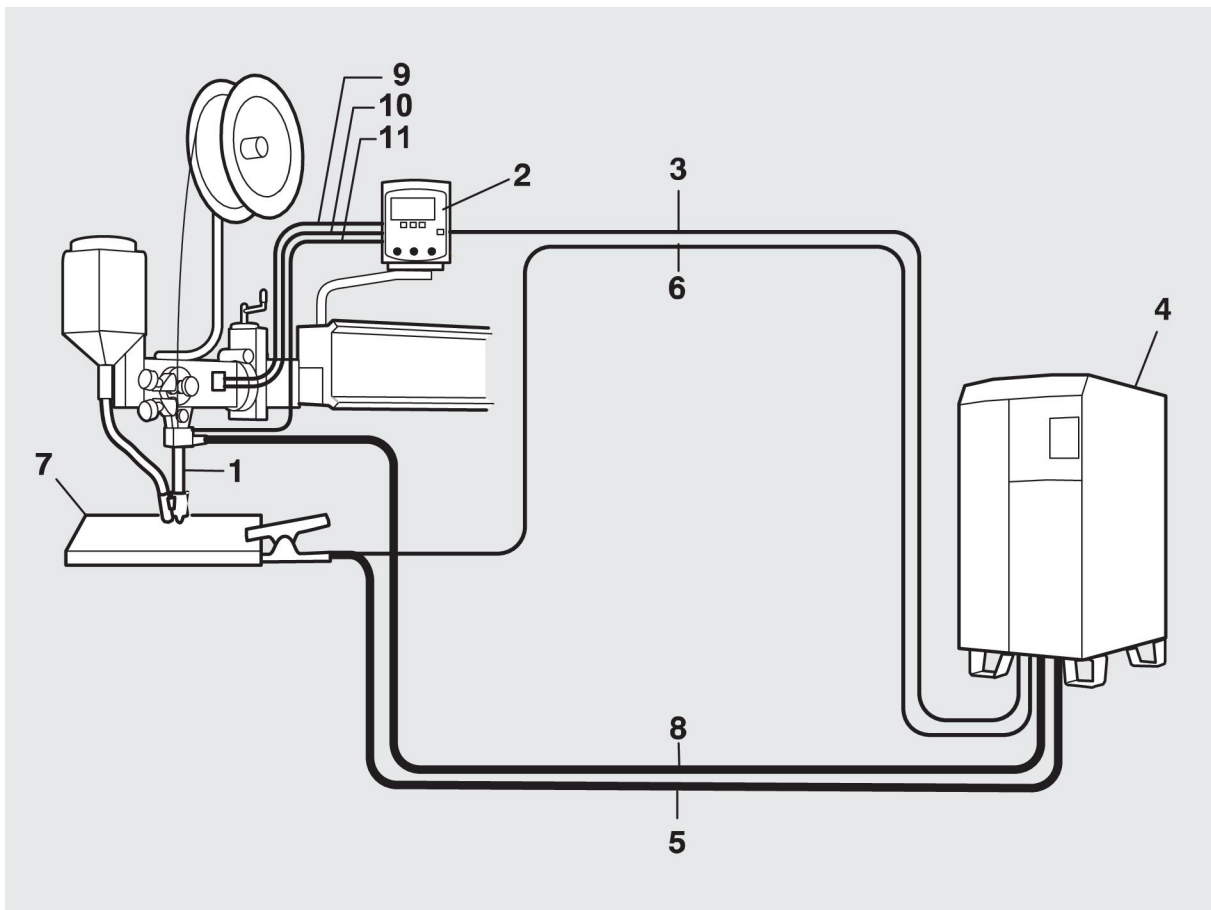


Placer svejsestrømkilden, således at køleluftens ind- og udtag forbliver frie, med en minimumsafstand på 250 mm (9,86") udenom.

Ved gulvmontering af strømkilden, se målene i henhold til hulmønsteret i appendikset "MONTERINGSVEJLEDNING" i denne manual.



### 4.3 Eksempel på svejseudstyr



**1** Svejsehoved

**2** Styreenhed

**3** Styrekabel

**4** Svejsestrømkilde

**5** Returkabel

**6** Målekabel, arbejdsemne

**7** Arbejdsemne

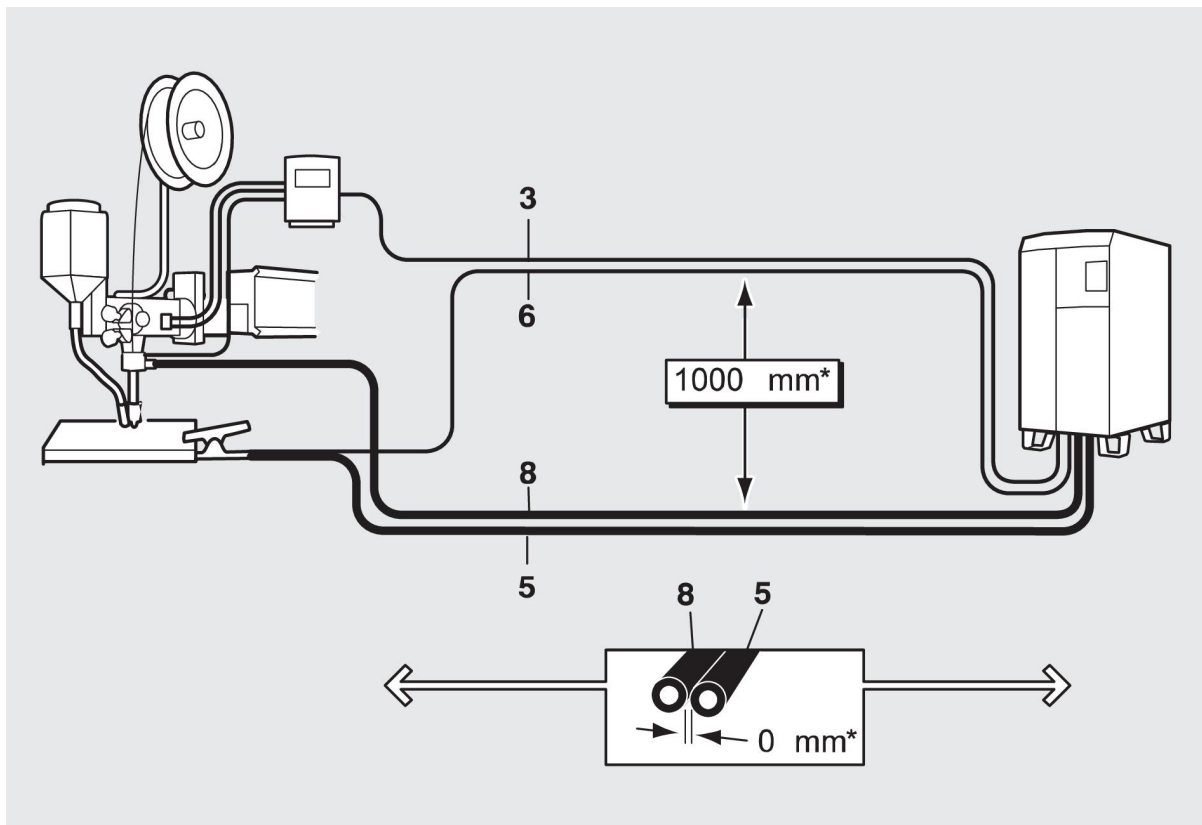
**8** Svejsekabel

**9** Målekabel, hastighed

**10** Motorkabel

**11** Målekabel,  
svejsespænding

## 4.4 Kabellægning



\*Anbefalet

**3** Styrekabel

**5** Returkabel

**6** Målekabel,  
arbejdsemne

**8** Svejsekabel

For yderligere informationer vedrørende kabellægning, se appendikset "KRAV TIL KABELLÆGNING".

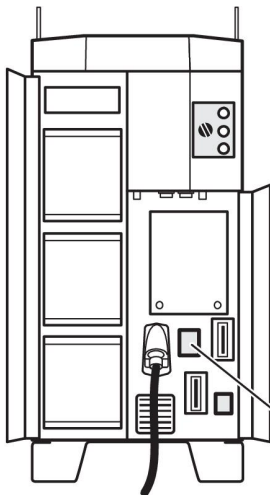
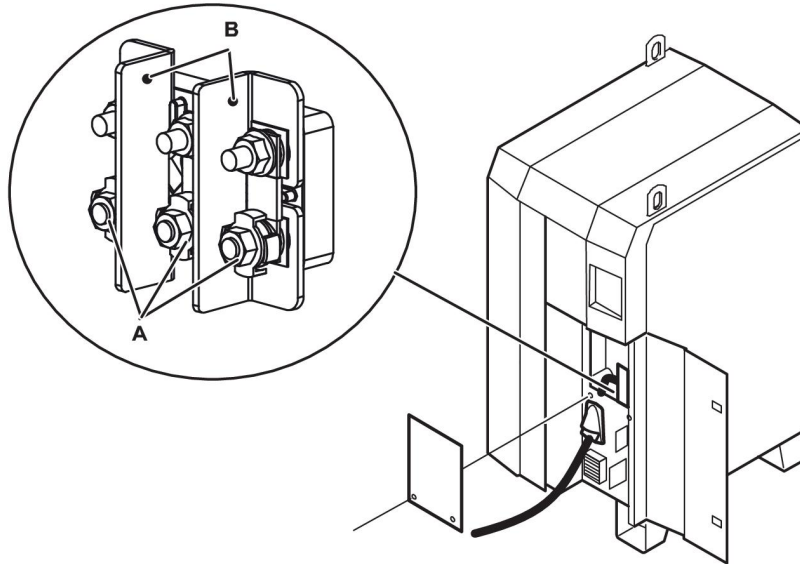
## 4.5 Strømforsyning



### ADVARSEL!

Svejestrømkilden er indstillet til 400 V fra fabrikken. Ved en anden netspænding foretages omkobling på klemrækken i henhold til appendikset "TILSLUTNINGSSANVISNINGER".

Spænd skruerne **A** med et spændingsmoment på 10 Nm (88,5 in lb). Sørg for, at plastbeskyttelsen **B** stadig sidder løst.



Kontroller, at svejestrømkilden er tilsluttet den rigtige netspænding, og at der anvendes sikringer med korrekt størrelse. Der skal etableres en beskyttende jordforbindelse i henhold til de gældende bestemmelser.

Mærkeplade med data vedr. forsyningsforbindelse

### Anbefalet sikringsstørrelse

Aristo 1000 50/60 Hz ved DC-svejsning								
<b>Netspænding</b>	380 V	400 V	415 V	440 V	460 V	500 V	550 V	575 V
<b>Fasestrøm <math>I_{1\text{eff}}</math></b>	84 A	79 A	75 A	72 A	69 A	64 A	60 A	54 A
<b>Sikring mod overspænding</b>	100 A	100 A	80 A	80 A	80 A	80 A	63 A	63 A



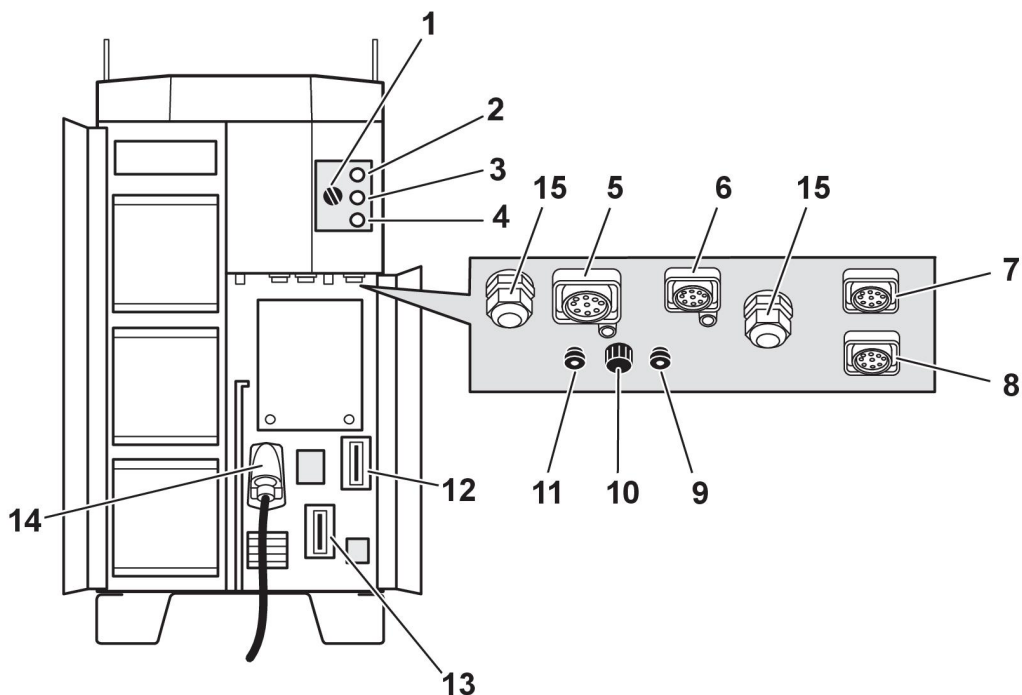
**BEMÆRK!**

De ovennævnte sikringsstørrelser overholder svenske bestemmelser. Benyt strømkilden i overensstemmelse med de relevante nationale bestemmelser.

## 5 DRIFT

De generelle sikkerhedsanvisninger for håndtering af udstyret kan ses i kapitlet "SIKKERHED" i denne manual. De skal læses, før du begynder at bruge udstyret!

### 5.1 Tilslutninger og styreenheder



1 Drejeknap til indstilling af styring\*

2 Fejlindikeringslampe orange

3 Trykknop hvid TIL

4 Trykknop sort FRA

5 Tilslutning til styreenhed PEK

6 Tilslutning til serviceværktøj

7 Tilslutning af intern bus til parallel-/tandemforbindelse (identisk med 8)


8 Tilslutning af intern bus til parallel-/tandemforbindelse (identisk med 7)

9 Tilslutning sort til målekabel, arbejdsemne

10 Sikring

11 Tilslutning rød til målekabel, svejsehoved

12  Returkabeltilslutning

13  Tilslutning til svejsestrømkabel til brænder

14 Tilslutning til netspændingskabel

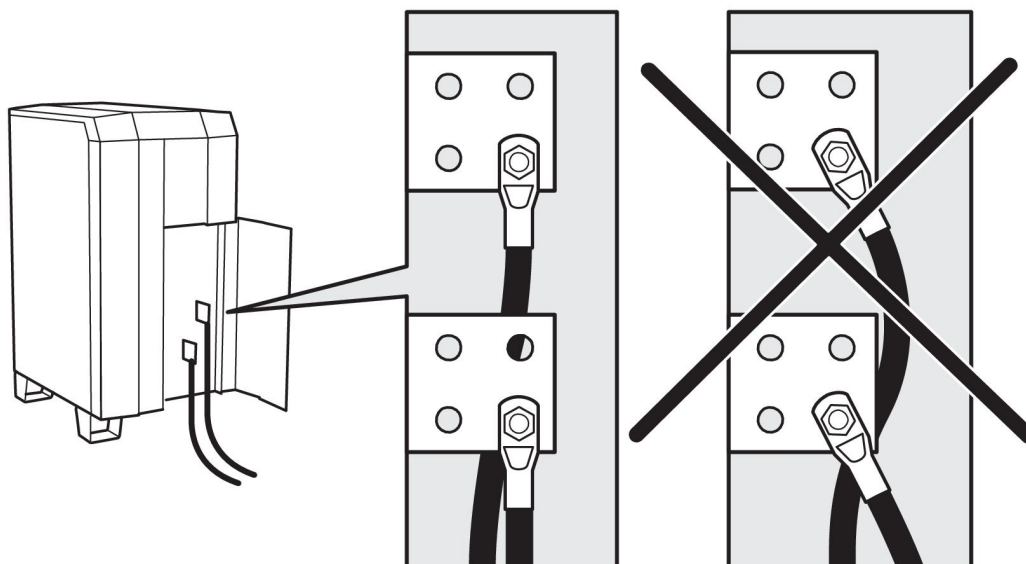
15 Kabelrille til signalkabler

\*) Der findes tre positioner på drejeknappen:

- Position 1, TIL/FRA af netspænding styres fra fjernbetjening
- Position 2, TIL/FRA blokeret
- Position 3, TIL/FRA styres med knap 3 og 4

## 5.2 Tilslutning af svejse- og returkabel

Sørg for, at svejse- og returkabel monteres som vist på illustrationen.



## 5.3 Symbolforklaring

	Strømkilde TIL	○	Strømkilde FRA
▢ ↗	Fjernstyret start	○	Lokal styring fra strømkilden
┌	Fejlindikering		

## 5.4 Overophedningsbeskyttelse

Svejsestrømkilden har et overophedningsbeskyttelseskredsløb, der aktiveres, hvis temperaturen bliver for høj. Når dette sker, brydes svejsestrømmen, og den gule indikatorlampe lyser. Der vises en fejlkode i styreenhedens (PEK) indstillingspanel.

Når temperaturen daler, nulstilles overophedningsbeskyttelsen automatisk, og svejseprocessen kan genstartes.



## 6 VEDLIGEHOELDELSE



### BEMÆRK!

Regelmæssig vedligeholdelse er vigtigt for at opnå en sikker og pålidelig drift.

Kun personer med relevant viden om elektriske installationer (autoriserede medarbejdere) må fjerne sikkerhedspladerne for at foretage tilslutning eller udføre service, vedligeholdelse eller reparationer på svejseudstyret.



### FORSIGTIG!

Alle leverandørens garantiforpligtelser bortfalder, såfremt kunden forsøger at afhjælpe fejl i produktet i garantiperioden.

### 6.1 Svejestrømkilde

Kontroller regelmæssigt, at svejestrømkilden ikke er blokeret med snavs.

Hvor ofte rengøring skal udføres, og hvilke metoder der skal benyttes, afhænger af:

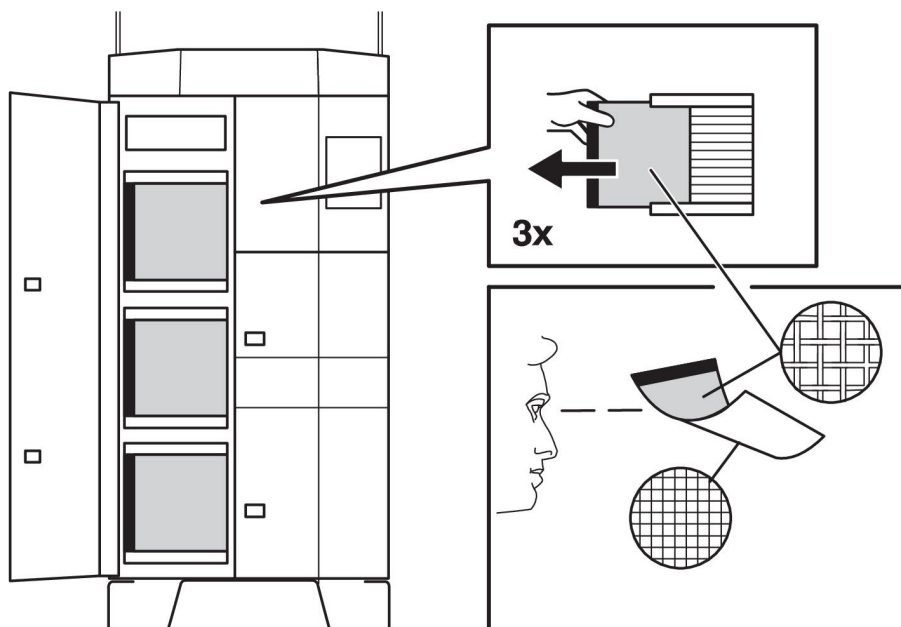
- svejseproces
- driftstid
- placering
- omgivende miljø

Strømkilden skal regelmæssigt blæses ren med tør trykluft ved reduceret tryk, se appendikset "RENGØRING". Dette skal gøres hyppigere i snavsede miljøer.

Tilstoppede eller blokerede luftindtag og -udtag kan føre til overophedning. Bestillingsnummer for støvfilter, se appendikset "SLIDDELE".

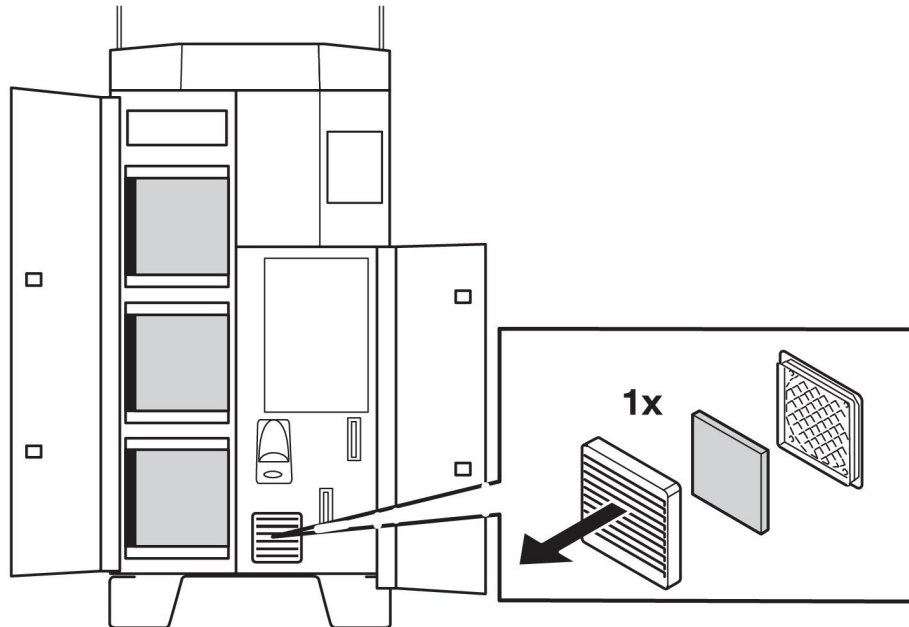
#### Udskiftning og rengøring af støvfilteret:

1. Løsn støvfilteret som vist på illustrationen.
2. Blæs filteret rent med trykluft (reduceret tryk).
3. Monter filteret igen.  
Sørg for, at filteret med det fineste væv placeres mod gitteret.



### Udskiftning og rengøring af luftfilteret

1. Løsn luftfilteret som vist på illustrationen.
2. Rengør filteret med sæbe og vand
3. Monter filteret igen.



## 7 FEJLFINDING

*Forsøg disse anbefalede kontroller og eftersyn, før der tilkaldes en autoriseret servicetekniker.*

<b>Fejltype</b>	<b>Afhjælpning</b>
Ingen lysbue	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller, at netspændingen er slået til.</li> <li>• Kontroller, at svejsekablerne og returkablerne er tilsluttet korrekt.</li> <li>• Kontroller, at den korrekte strømstyrke er indstillet.</li> <li>• Kontroller netsikringerne.</li> </ul>
Svejsestrømmen afbrydes under svejsning.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller, at termoafbryderne er udløst (en fejlkode vises i styreenhedens panel).</li> <li>• Kontroller netsikringerne.</li> </ul>
Termoafbryderen udløser ofte.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller, om støvfilteret er blokeret.</li> <li>• Kontroller, at du ikke overskrider svejsestrømkildens mærkedata (dvs., at svejsestrømkilden ikke overbelastes).</li> <li>• Kontroller, at svejsestrømkilden ikke er tilsmudset.</li> <li>• Kontroller omgivelsestemperaturen.</li> </ul>
Dårlige svejseresultater	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller, at svejsestrømforsyningen og returkablerne er tilsluttet korrekt.</li> <li>• Kontroller, at den korrekte strømstyrke er indstillet.</li> <li>• Kontroller, at der er benyttet korrekt svejsemateriale (tråd og pulver).</li> </ul>

## 8 BESTILLING AF RESERVEDELE

---



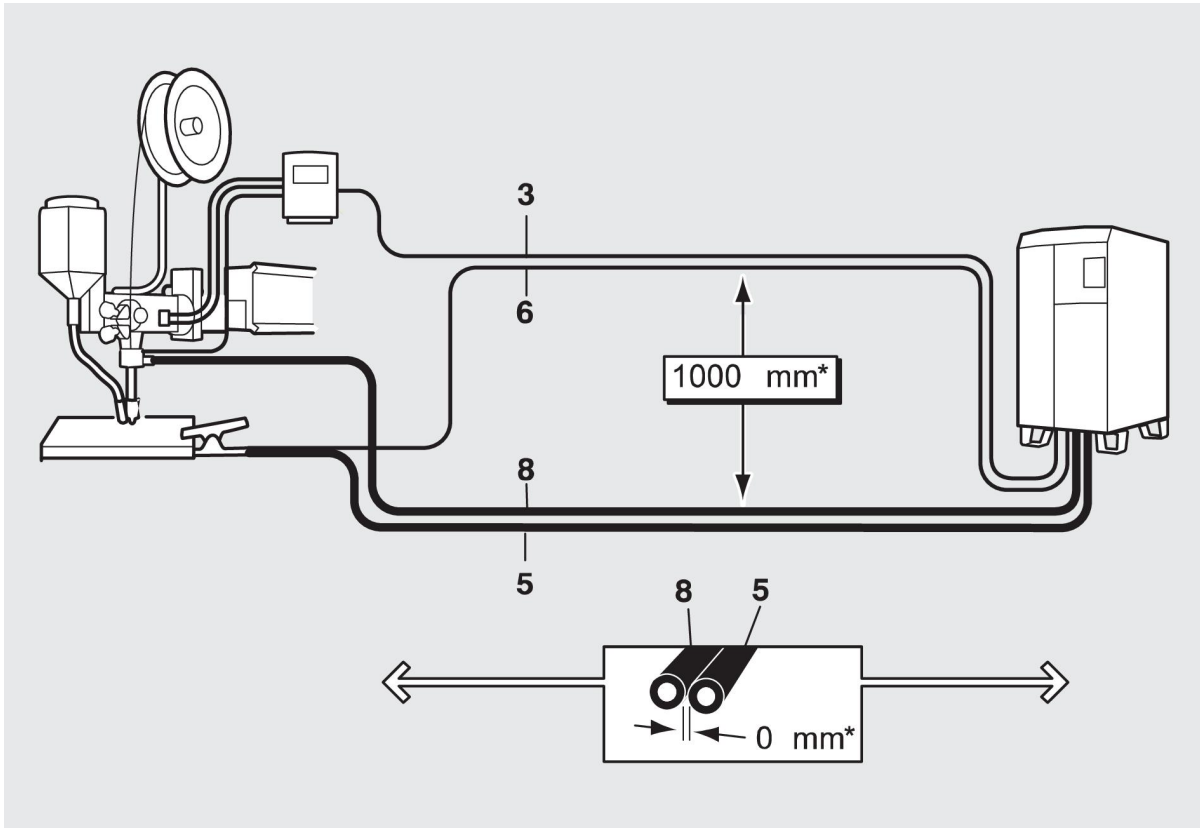
### **FORSIGTIG!**

Reparationer og arbejde på elektriske installationer skal udføres af en autoriseret servicetekniker fra ESAB. Benyt kun ESAB's originale reservedele og sliddele.

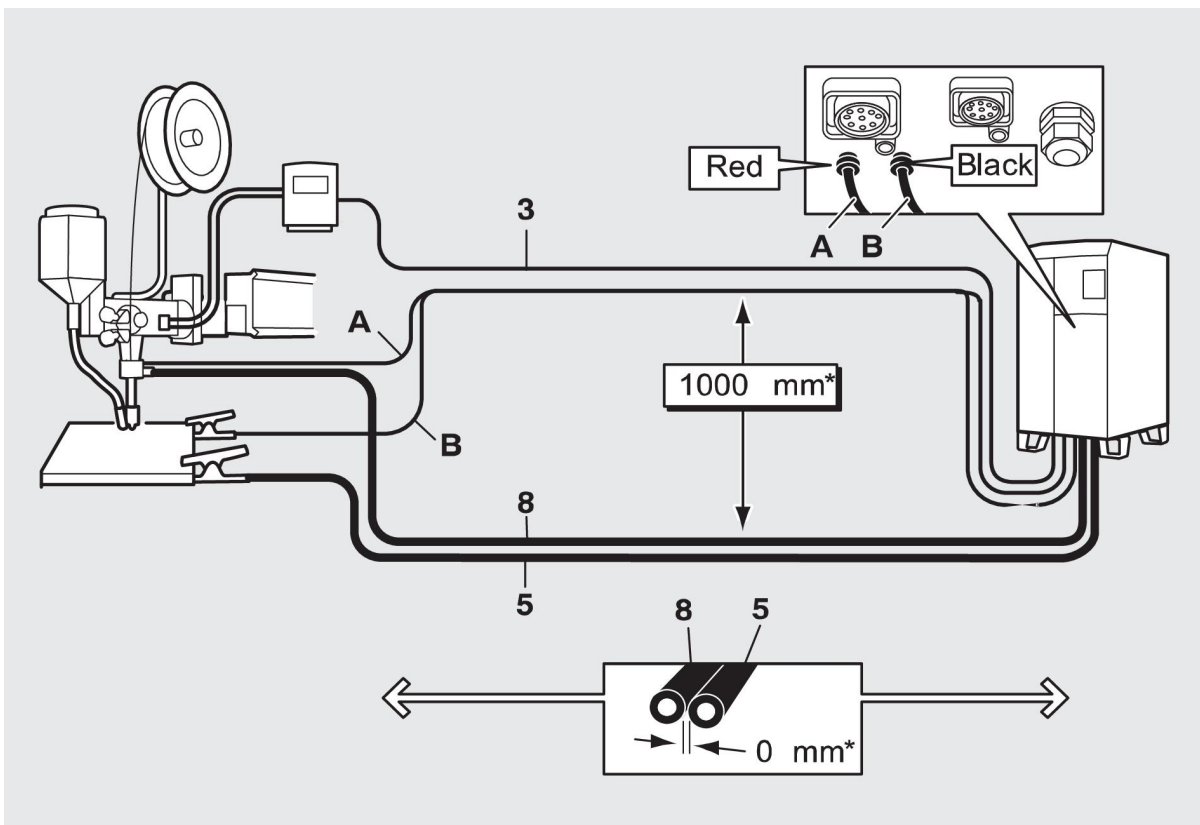
Aristo 1000 er designet og testet i overensstemmelse med de internationale og europæiske standarder **IEC-/EN 60974-1** og **IEC-/EN 60974-10**. Den serviceafdeling, der har udført service- eller reparationsarbejde, er forpligtet til at sikre, at produktet fortsat er i overensstemmelse med ovennævnte standarder.

Reserve- og sliddele kan bestilles via den nærmeste ESAB-forhandler. Se [esab.com](http://esab.com). Ved bestilling skal produkttype, serienummer, betegnelse og reservedelsnummer i overensstemmelse med reservedelslisten angives. Dette letter afsendelsen og sikrer korrekt levering.

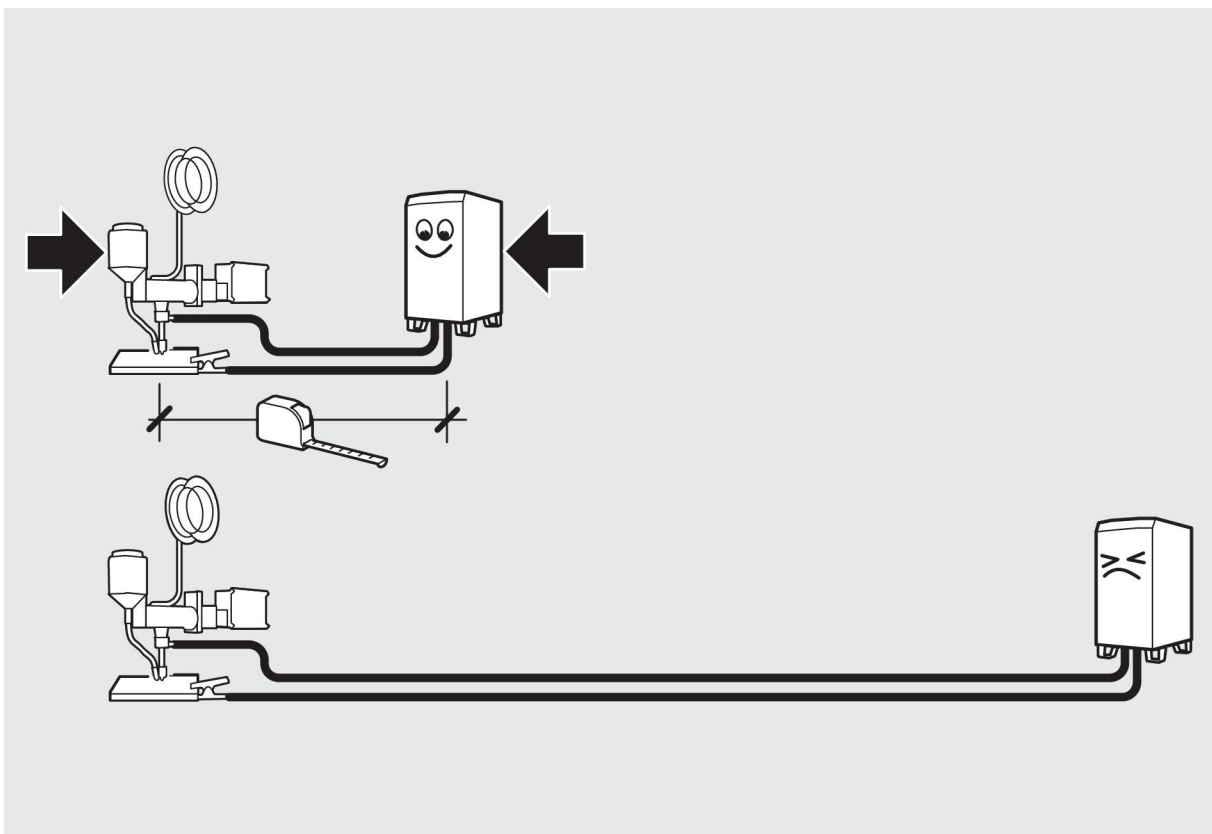
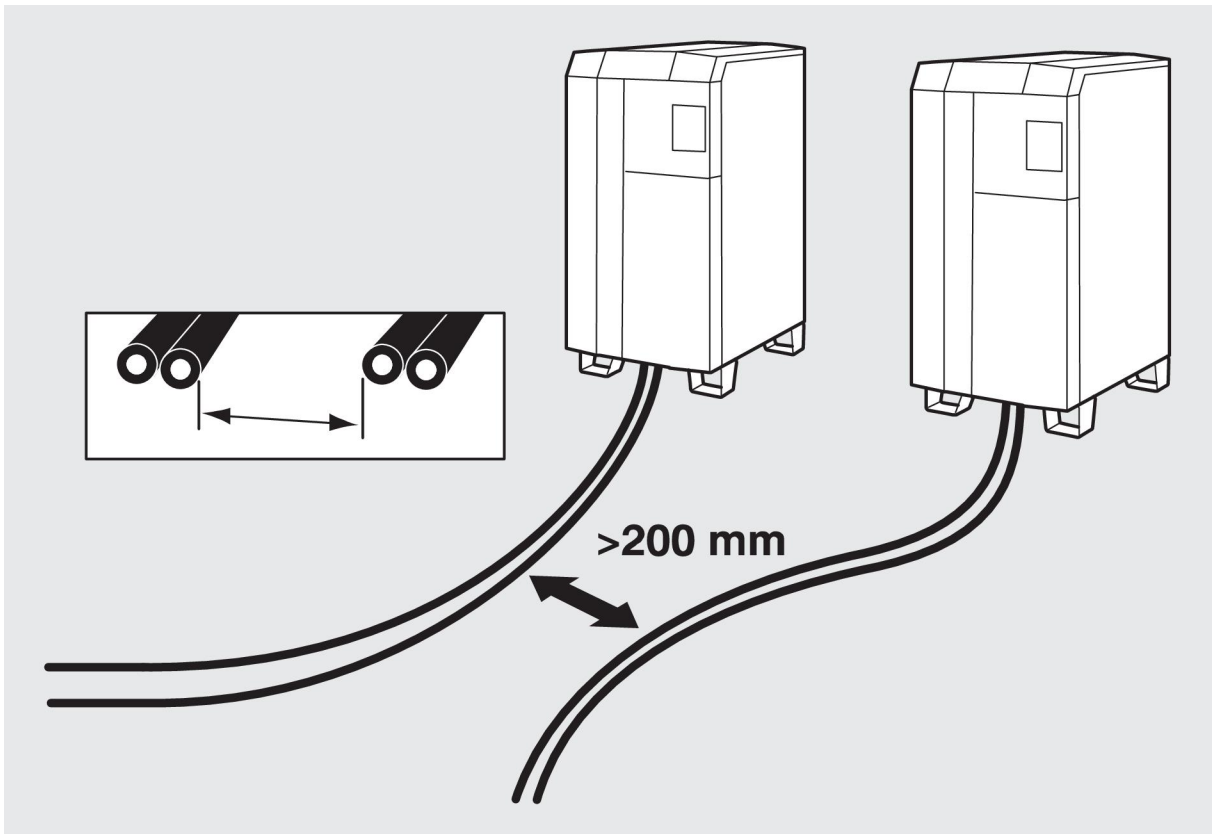
# KRAV TIL KABELLÆGNING

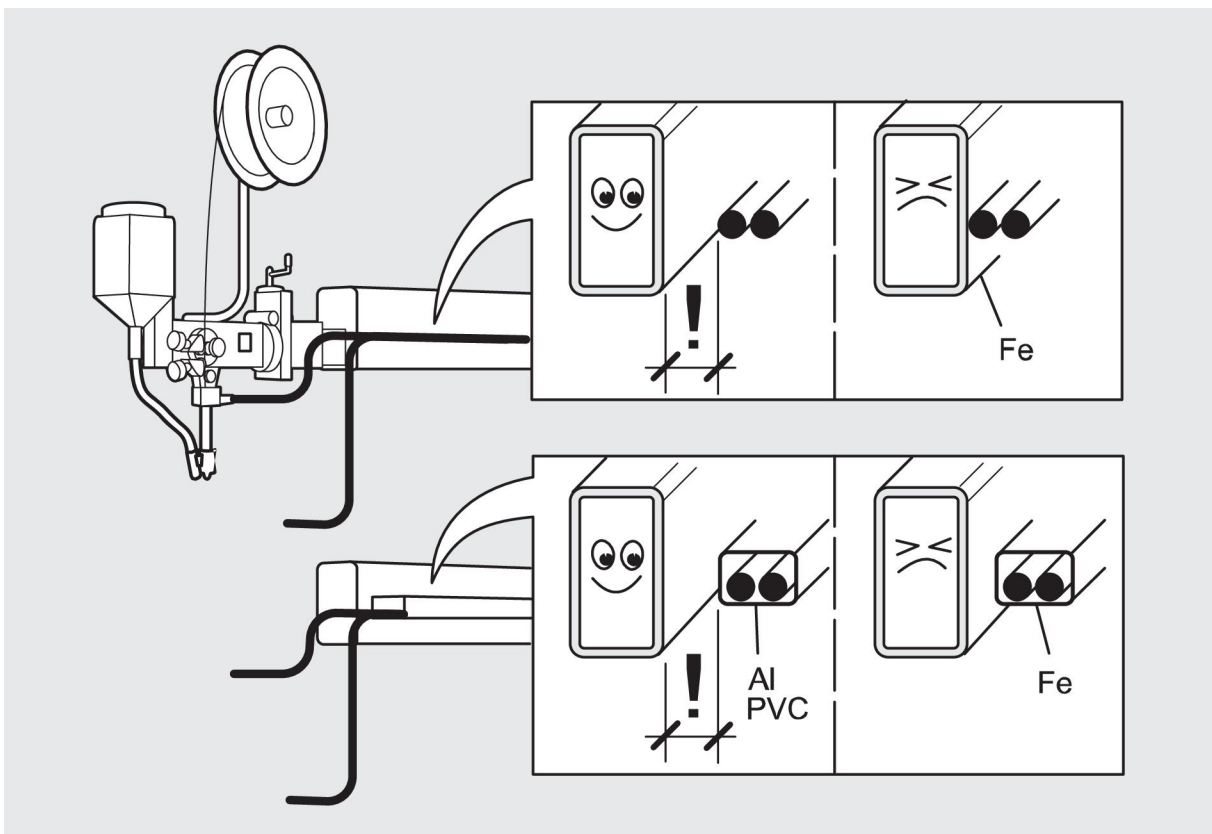
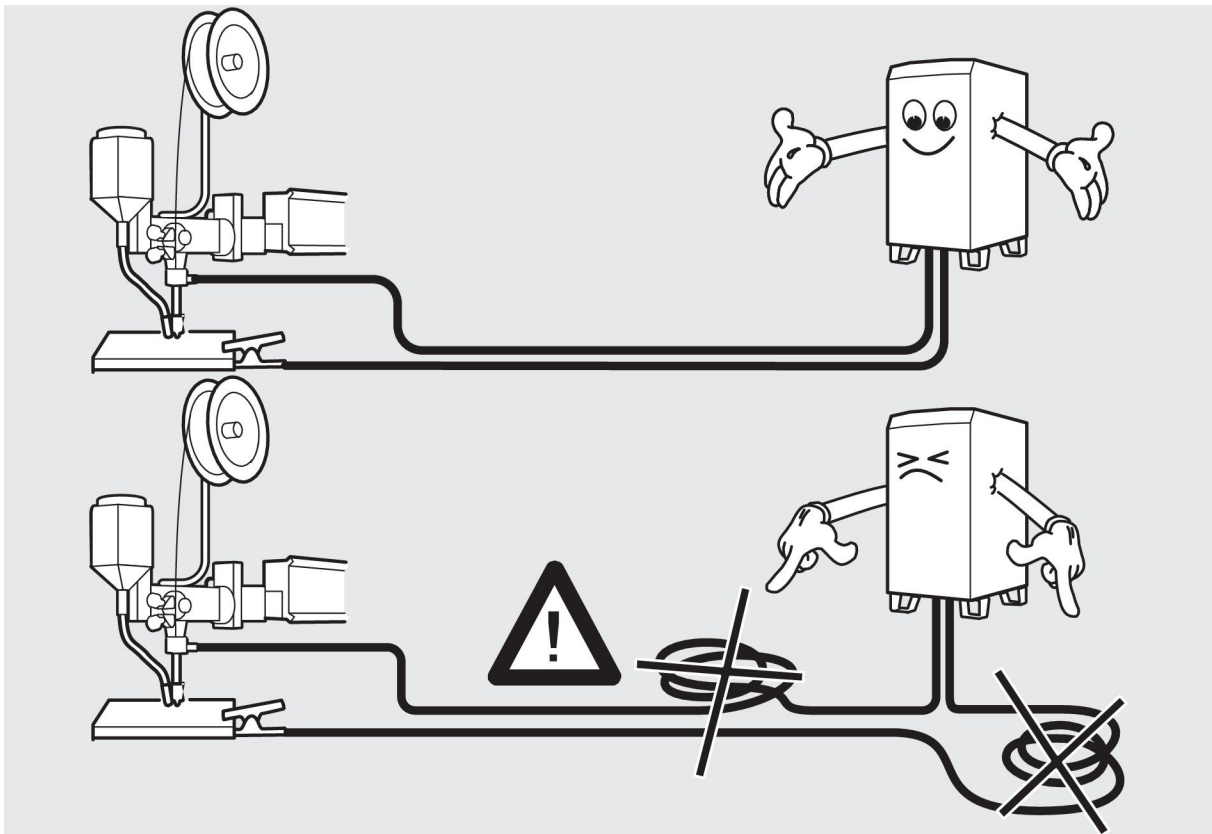


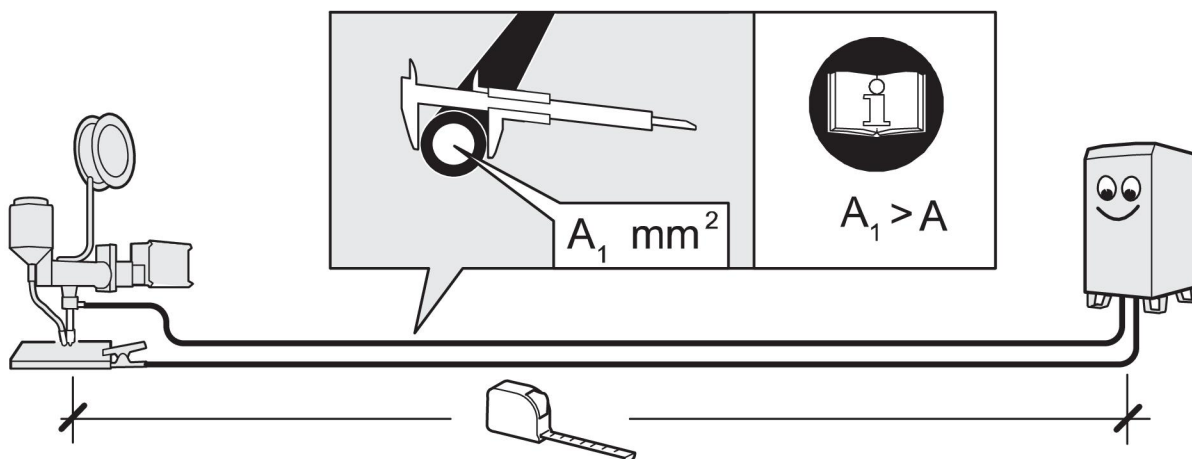
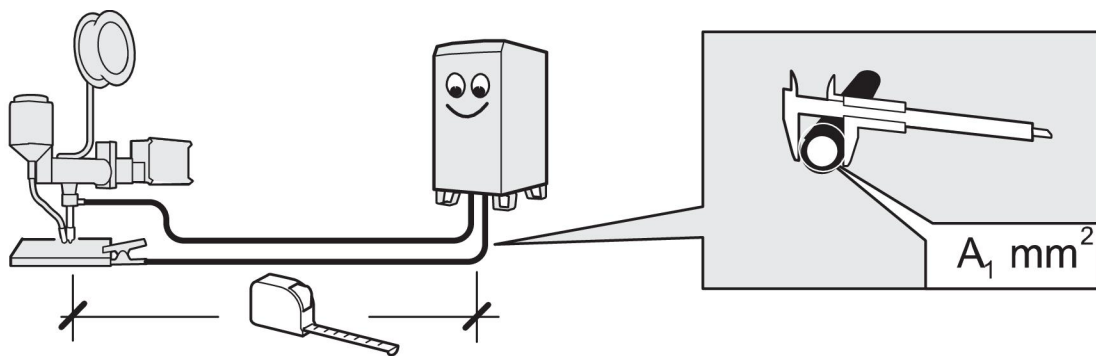
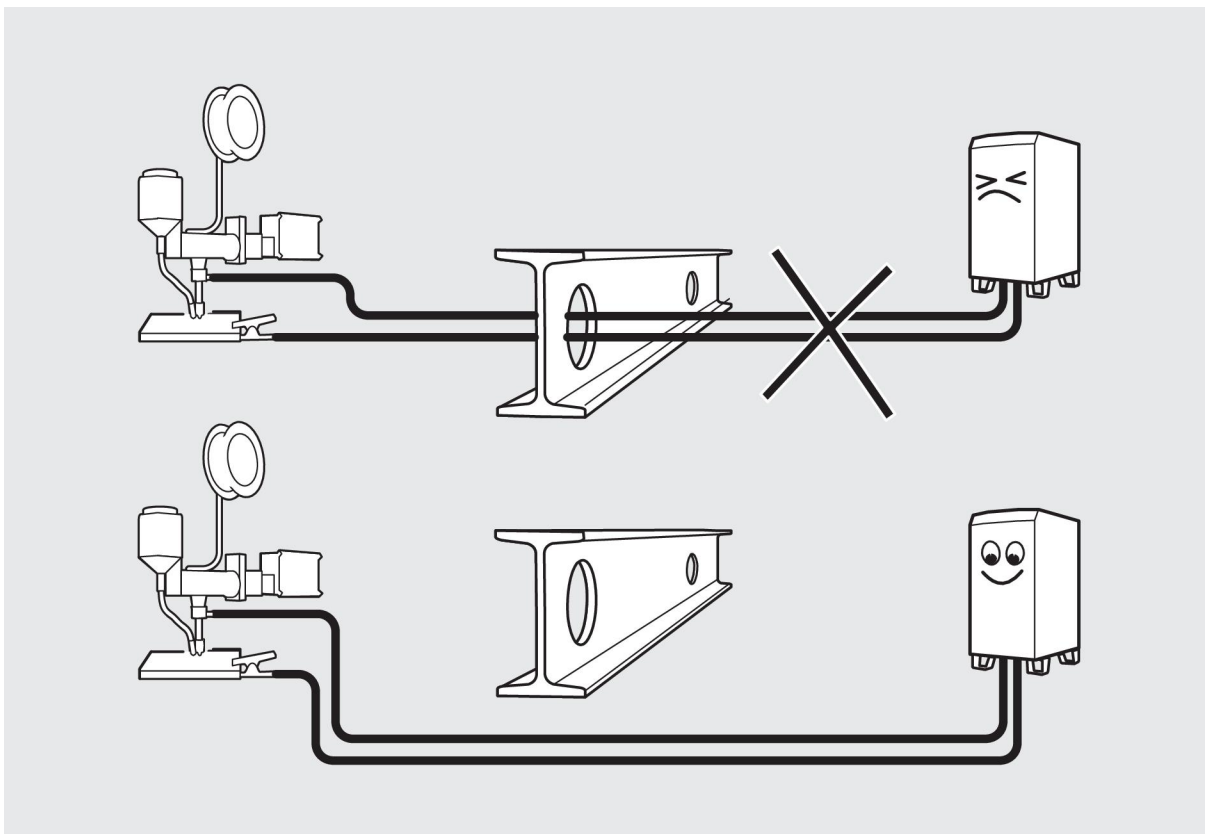
\*Recommended



\*Recommended

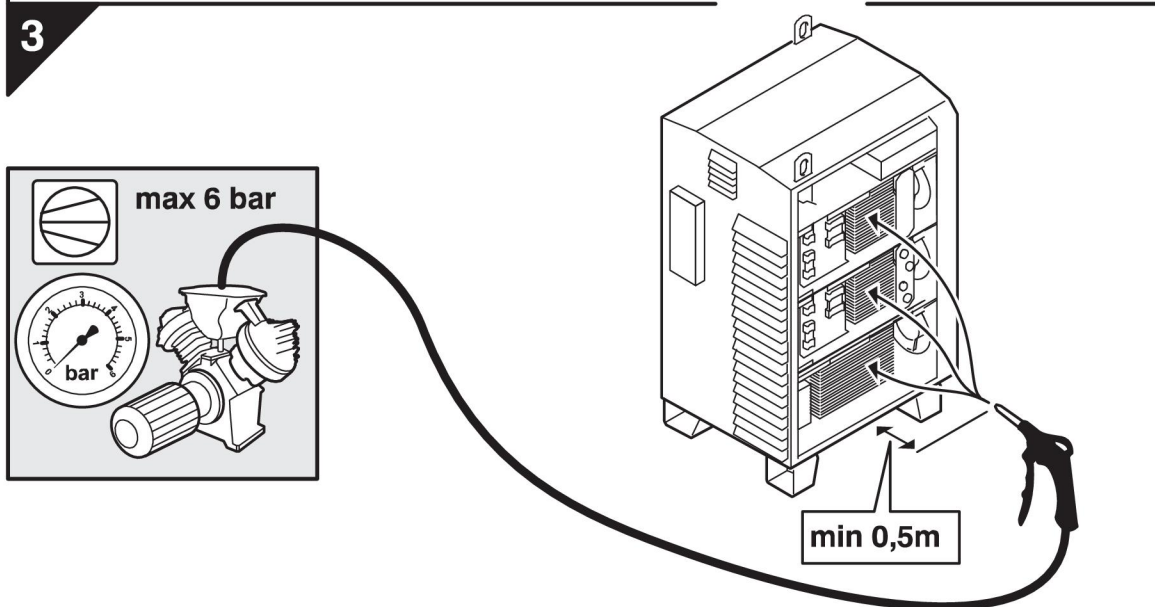
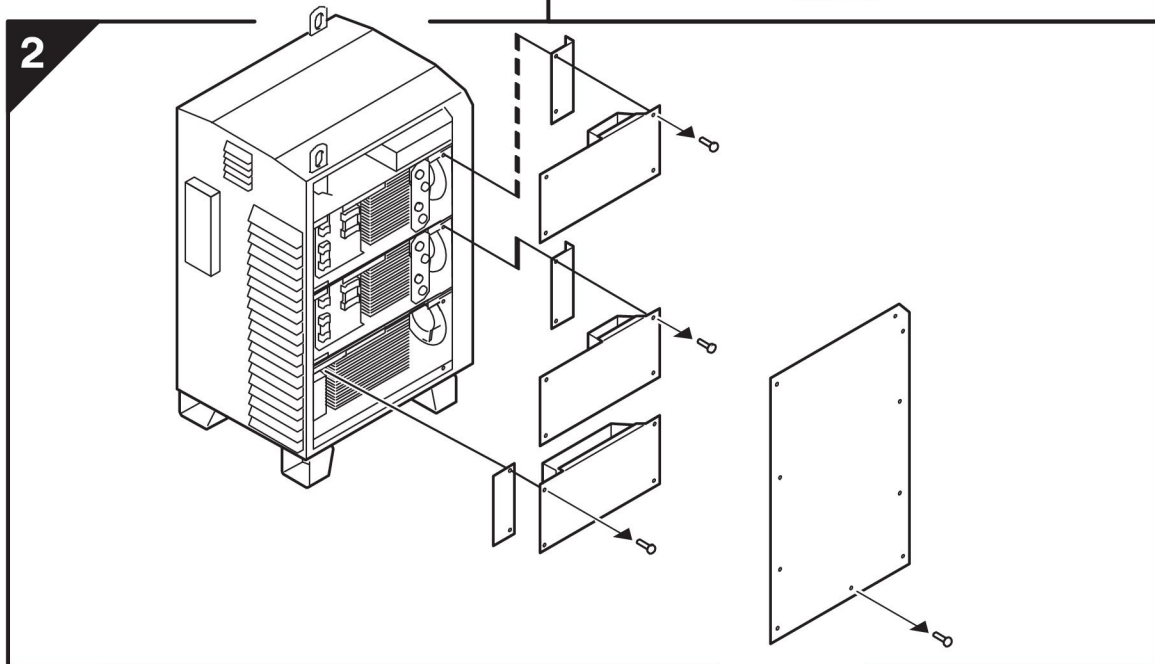
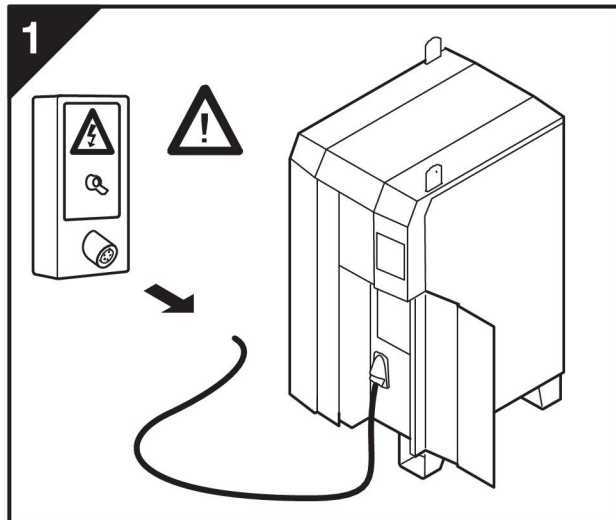




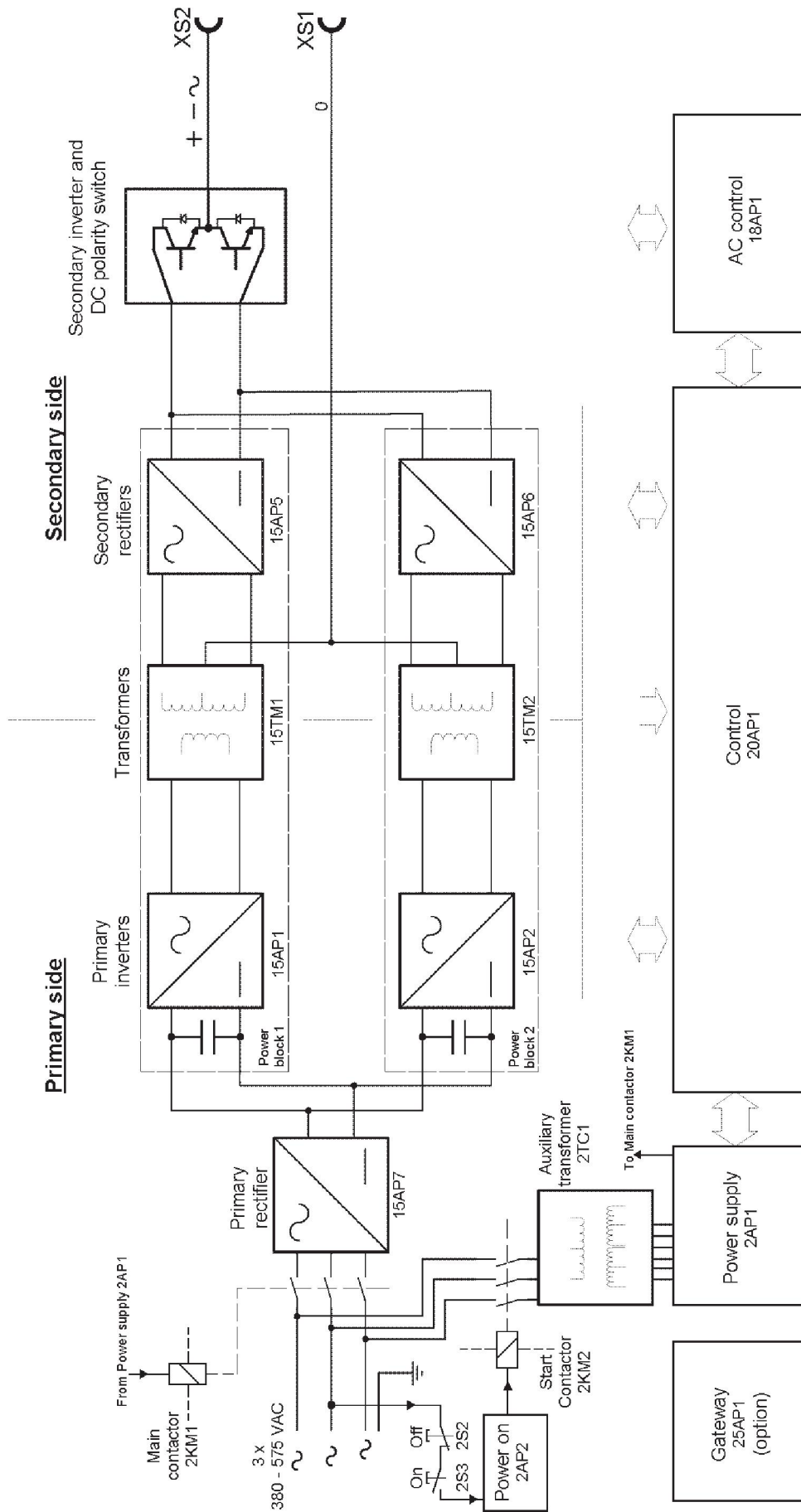




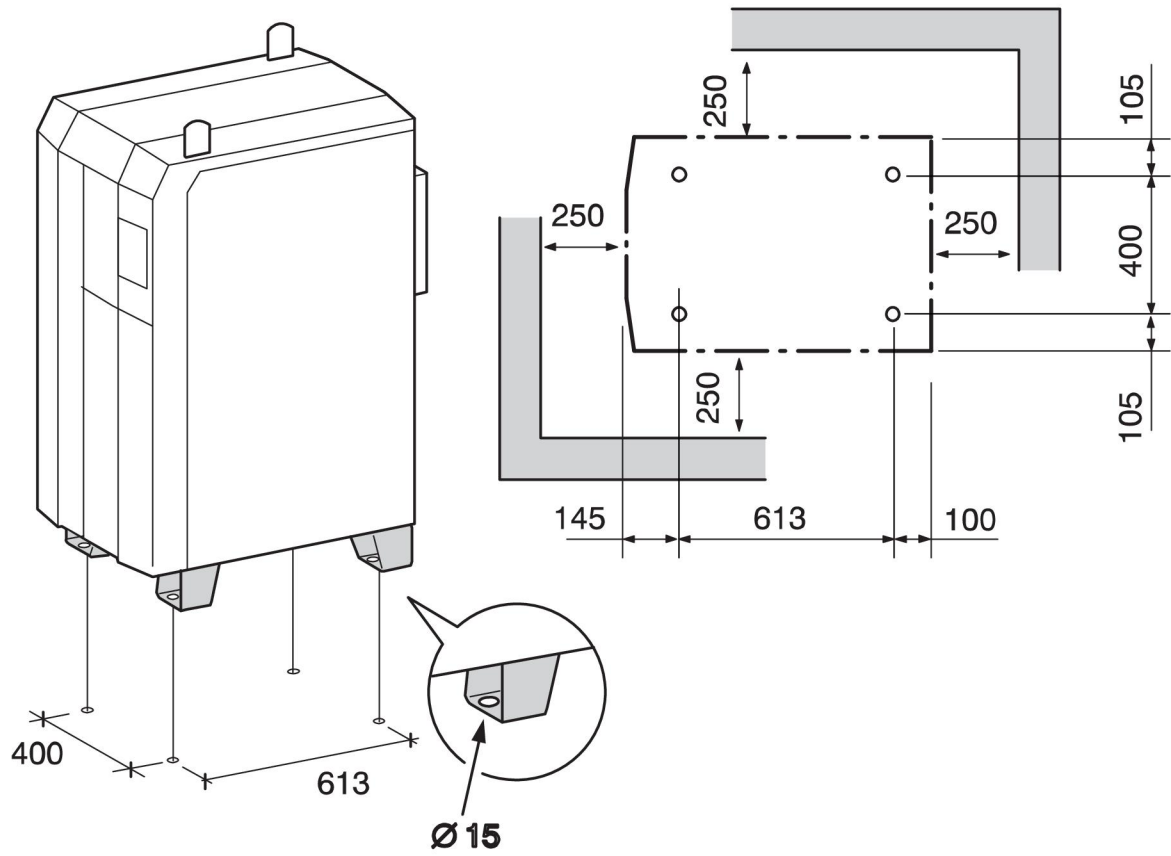
# RENGØRING



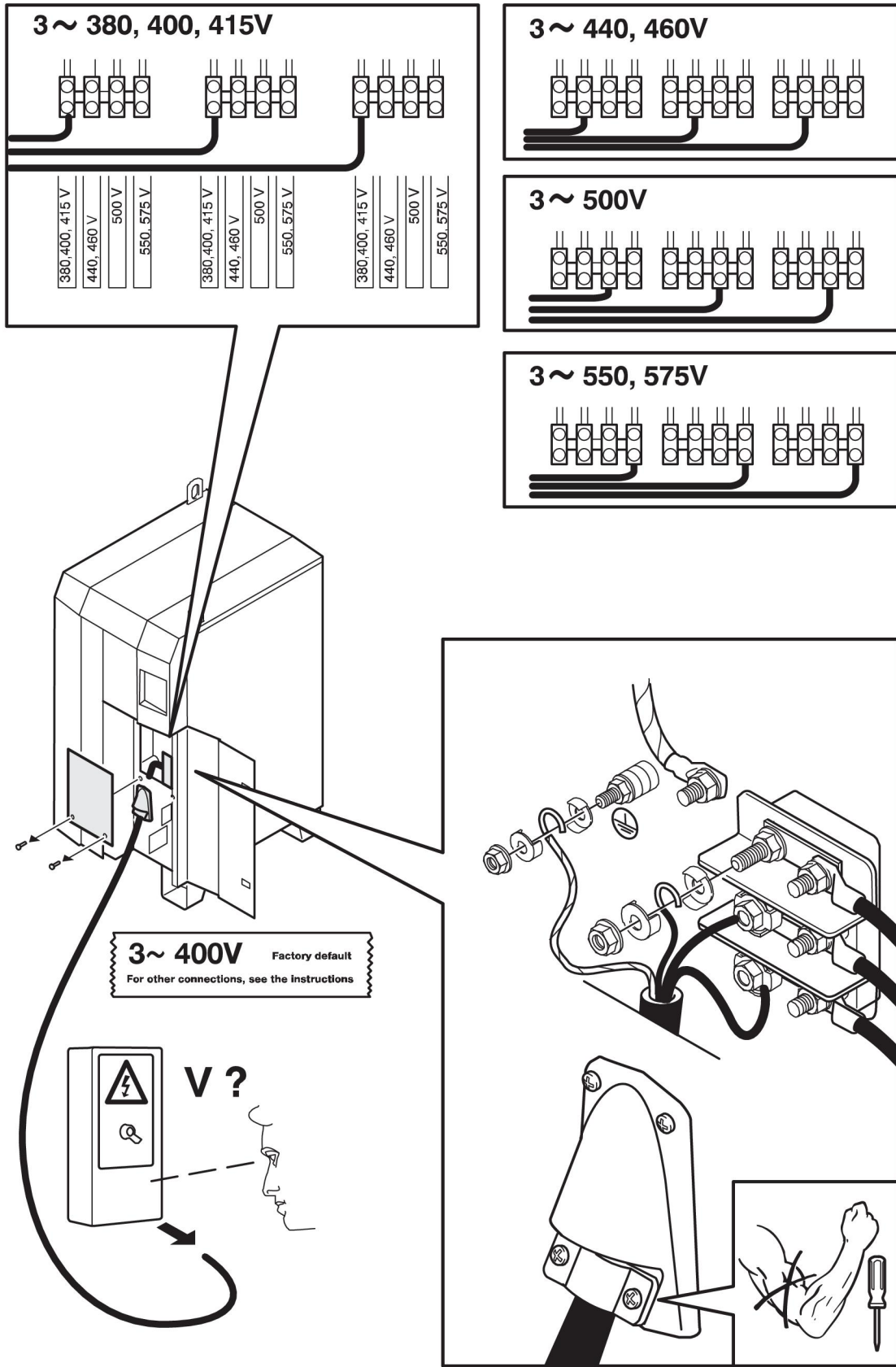
# DIAGRAM



# MONTERINGSVEJLEDNING



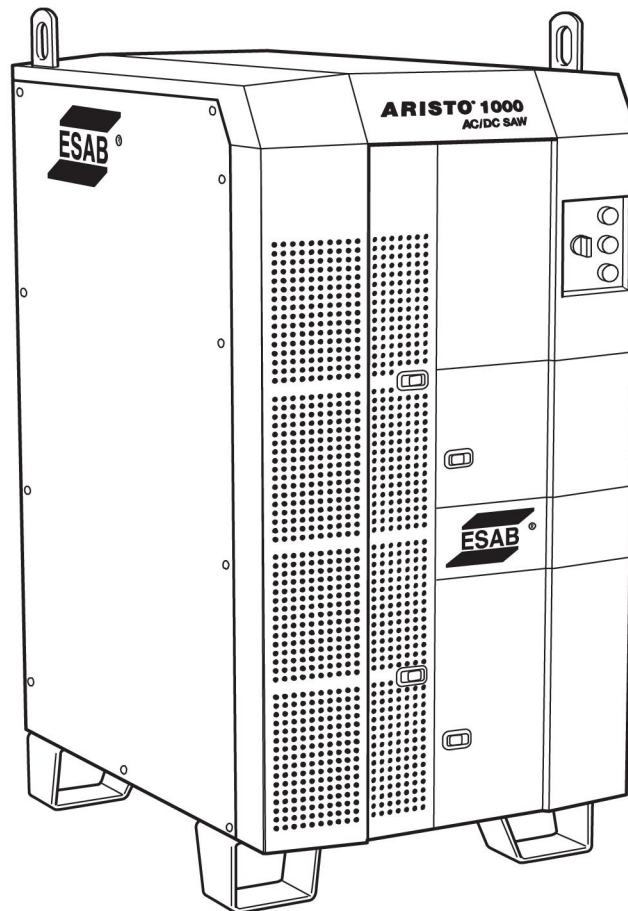
# TILSLUTNINGSSINSTRUKSER



---

**BESTILLINGSNUMRE**


---

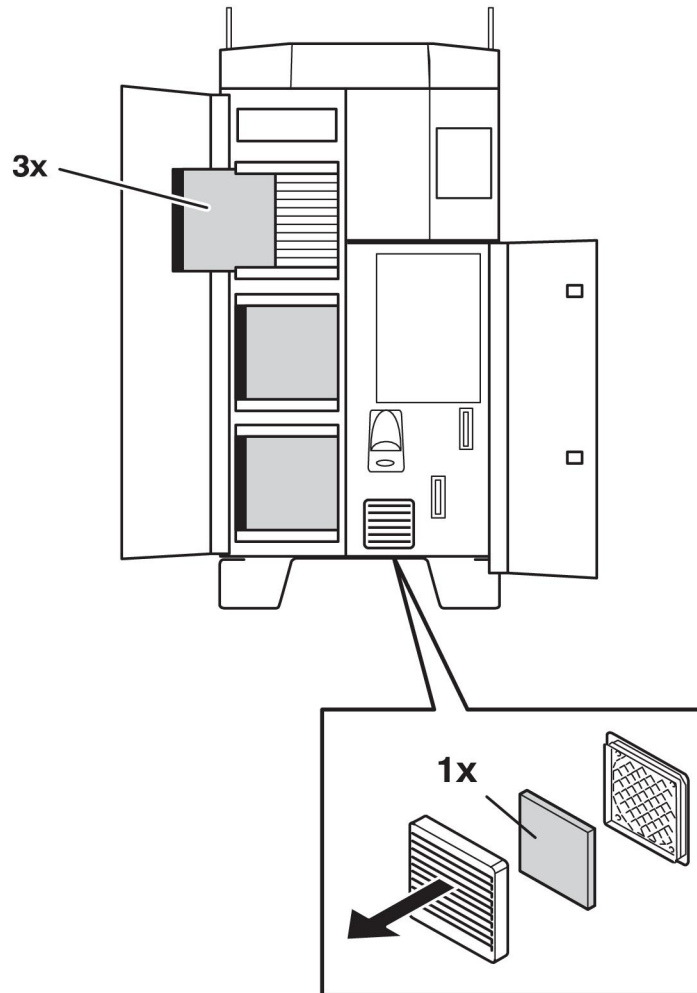


Ordering no.	Denomination	Type
0462 100 880	Welding power source	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0740 800 205	Service manual	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0459 839 050	Spare parts list	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0740 801 030	Installation manual	For tandem and parallel connection of Aristo® 1000 AC/DC SAW

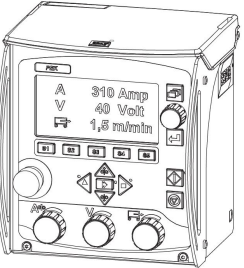
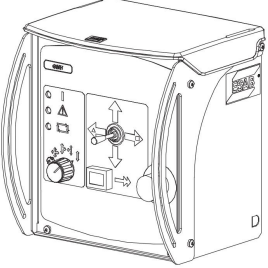
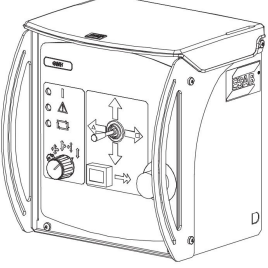
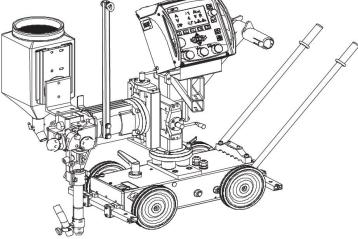
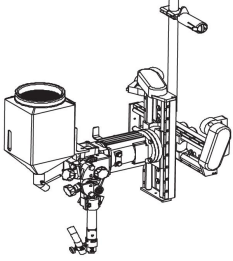
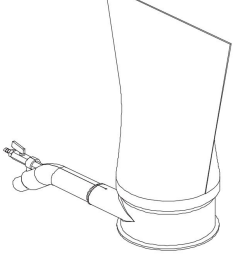
Tekniske dokumentation er tilgængelig på internet på adressen: [www.esab.com](http://www.esab.com).

# SLIDDELE

Qty	Ordering no.	Denomination
3	0458 398 003	Dust filter
1	0441 828 003	Air filter



# TILBEHØR

0460 504 880	Control unit PEK	
0460 503 881	Joint tracking unit GMH	
0460 502 881	Control unit for motorised slides PAV	
0461 235 880	Welding automat A6 Mastertrac	
0449 270 900	Welding head A6 SF F1 SAW	
0148 140 880	Flux recovery unit	

For more information regarding components for the A2 / A6 system, see separate brochures.



# A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit [esab.com](http://esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

